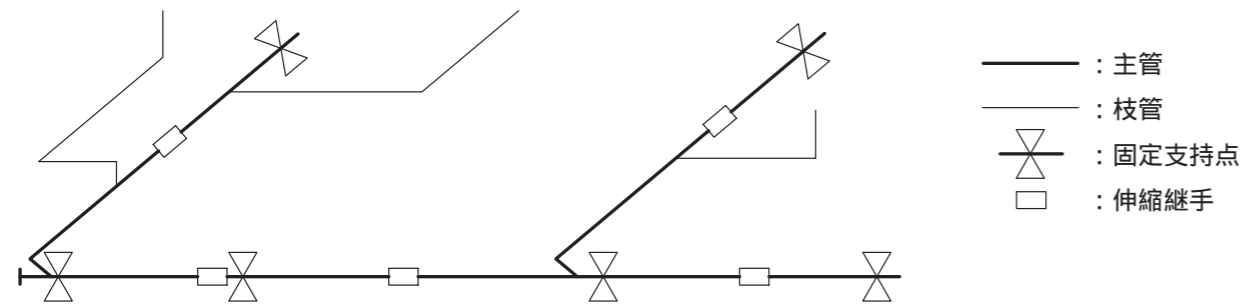


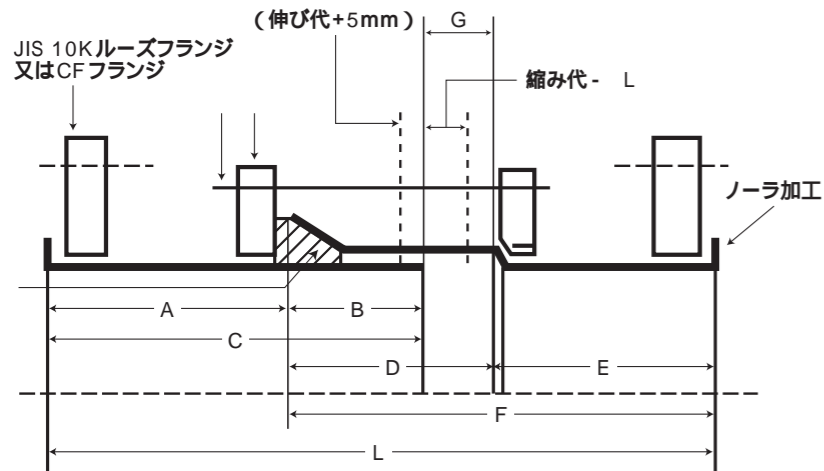
高温排水管用

ステンレス鋼鋼管製伸縮継手



伸縮継手設置参考例イラスト

伸縮継手主要部寸法表



品番	部品名	材質
	ルーズフランジ	FCMB + ナイロンコート
	締め付けボルト	SUS
	ガスケット	EPDM 又は 耐熱シリコン

サイズ	A	B	C	D	E	F	G	縮み代 - L	可とう角度	L	締め付けボルト
80A	200	45	245	80	220	300	35	-25	2.4°	500	M12×3本
100A	200	45	245	80	220	300	35	-25	2.6°	500	M12×3本
125A	200	45	245	85	265	350	40	-30	2.6°	550	M16×4本
150A	200	45	245	85	265	350	40	-30	2.7°	550	M16×4本
200A	200	50	250	90	260	350	40	-30	2.7°	550	M16×6本

注記

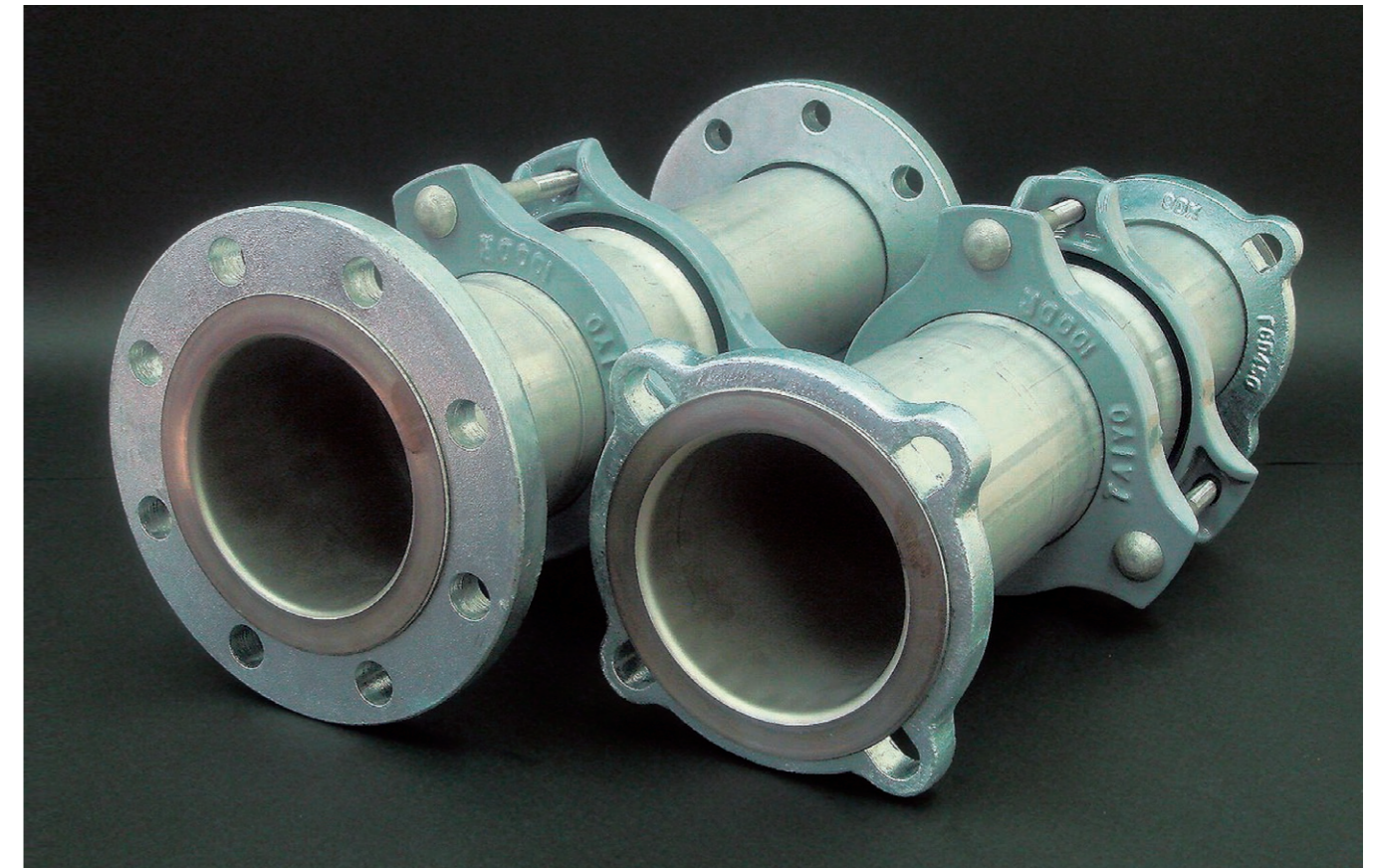
- 高温排水配管等の熱伸縮及び撓みを吸収出来ます。
- ガスケットはEPDMと耐熱性に優れた耐熱シリコンの2タイプを用意しています。
EPDM：最高使用温度(常用温度)=80、一時的な最高温度=100
耐熱シリコン：最高使用温度(常用温度)=150、一時的な最高温度=200
- 伸縮継手本体の標準材質はSUS304、SUS316の製作も可能です。
- 伸縮継手を設置するときは、全長を「L」寸法の状態でセットしてください。(厳守)



ノーラエンジニアリング株式会社

東京本社 〒102-0072 東京都千代田区飯田橋4-8-4 TEL: 03-3221-1682 FAX: 03-3221-3391
 大阪本社 〒533-0004 大阪府大阪市東淀川区小松4-10-30 TEL: 06-6328-5270 FAX: 06-6328-5951
 関西・中部支店
 関西営業課 〒533-0005 大阪府大阪市東淀川区瑞光3-8-22 TEL: 06-6815-1890 FAX: 06-6815-1891
 中部営業所 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町春木白土1-1266 TEL: 052-853-9258 FAX: 052-853-9268

http://www.nowla.co.jp/

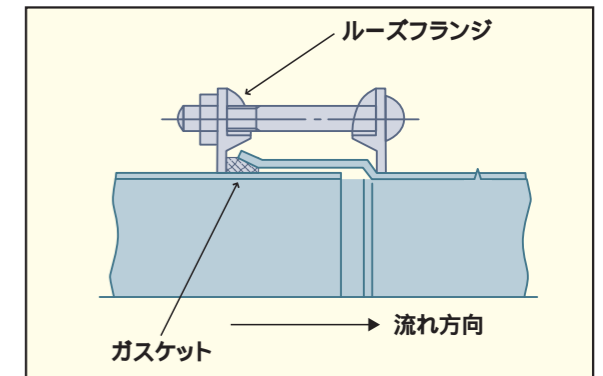


主用途

ビル工場、食品工場、医療施設の高温排水管、その他各種工場の蒸気ドレ-ン排水管等

特徴

管は耐食・耐熱・耐久性に優れたステンレス鋼鋼管です。ガスケットは、EPDMと耐熱性に優れた耐熱シリコンの2タイプを用意しています。熱伸縮を確実に吸収するスライド式の伸縮継手です。継手の両端はJIS 10Kのルーズフランジ又はCFジョイント接続と致します。



継手の材質	JIS G3448 一般配管用ステンレス鋼鋼管 SUS304 JIS G3459 配管用ステンレス鋼鋼管 SUS304 SUS316
継手の肉厚	JIS G3448 : Su管、JIS G3459 : Sch5S、Sch10S
継手の口径	80A ~ 200A
試験圧力	0.5MPa(継手の両端を固定した状態)で漏れ発生なし
伸縮部	ガスケット: EPDM(最高使用温度80)、耐熱シリコン(最高使用温度150) ルーズフランジ: FCMB+ナイロンコーティング、ボルト・ナット: ステンレス

(注)継手の材質と肉厚並びにガスケットの材質は、上表からご指定に応じて製作致します。



ノーラエンジニアリング株式会社

