

# 樹脂コーティング耐食鋼管 ノーラコーティング鋼管



ノーラエンジニアリング株式会社

# ノーラコーティング鋼管とは、弊社で取り扱い 塩ビ粉体コーティング鋼管・ナイロンコーテ

## ノーラコーティング鋼管の特長

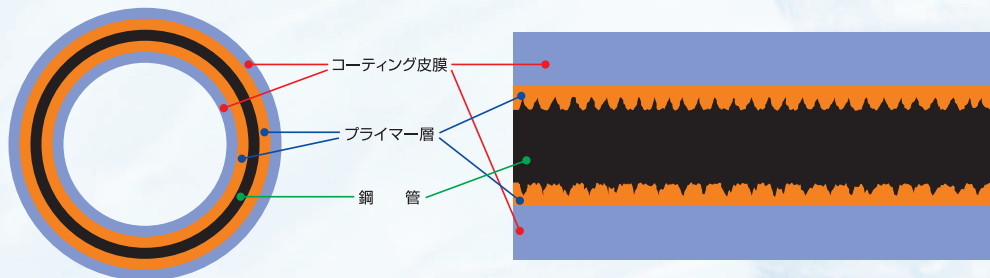
ノーラコーティング鋼管は、排水・雨水・給水・空調等のプレハブ配管に使用されています。

### 1. 耐食性

鋼管の内外面にコーティングすることで塗膜の持つ耐食性に優れています。

ノーラコーティング鋼管断面図

断面詳細



鋼管がギザギザになっているのは、プラスト処理を行った為です。プラスト処理を行う事により、素地(鋼管)を活性化させ、密着力をUPさせます。

### 2. プレハブ・ユニット化

配管を工場でプレハブ・ユニット化することで、継手の接続ヶ所数を減らし、現場の施工時間、コスト削減になります。



オーダー生産のため、多様な継手形式の選択が可能です。又、特殊形状にも対応出来ます。



排水管用の鋼管は、配管用炭素鋼鋼管(SGP・JIS G 3452)を使用しています。

っておりますコーティング鋼管の総称です。  
 ング鋼管の製品をご用意しております。

## ノーラコーティング管の種類

用途に応じて各種コーティング材を用意しています。

### 【排水・雨水用】大口径の400A程度まで可能

#### 塩ビ粉体コーティング鋼管

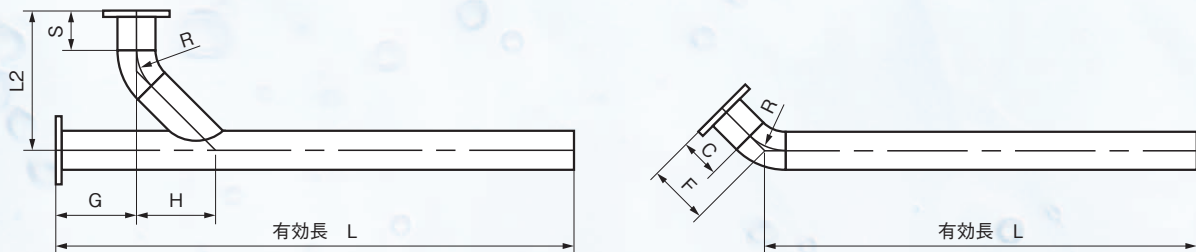
耐薬品性、電気絶縁性に優れている管種です。

耐薬品性試験……23℃

浸漬日数	13%次亜塩素酸ソーダ		50% $\text{HNO}_3$ (硝酸)		35% $\text{HCl}$ (塩酸)		50% $\text{H}_2\text{SO}_4$ (硫酸)	
	重量変化率(%)	外観	重量変化率(%)	外観	重量変化率(%)	外観	重量変化率(%)	外観
3日	+0.06	◎	+0.04	◎	+0.03	○	+0.05	◎
10日	+0.09	◎	+0.06	◎	+0.11	○	+0.06	◎
30日	+0.08	◎	+0.13	◎	+0.13	○	+0.06	◎

耐薬品性に優れ、重量変化率・外観ともに、大きな変化は起こりません。

本資料は弊社研究室実験データとなります。全ての条件を保証するものではありません。



配管サイズによりSAジョイント、ハウジング、フランジ等を用意しております。

### 【水道管・空調用】

#### ナイロンコーティング鋼管

耐候性、耐摩耗性、無毒性、電気抵抗など、  
 優れた性能とバランスのとれた樹脂です。  
 衛生的で水道管・空調配管等に使用出来ます。

#### 警告

現場でのノーラコーティング鋼管の切断は絶対に行わないで下さい。  
 切断加工後補修しても、剥離などの不具合が発生する事があります。



## ノーラコーティング鋼管の製造工程(流動浸漬法)

### 1. 脱脂工程

溶剤で、基材表面の脱脂、洗浄を行います。



### 2. プラスト行程

基材表面の錆、黒皮等を落とし、基材表面を整えます。



### 3. プライマー

基材と樹脂がより密着するようにプライマーを塗布します。



### 4. 前加熱

前加熱炉に入れ、基材を加熱します。



### 5. コーティング

加熱した基材を、常温のパウダーへ浸漬します。



### 6. エアブロー

樹脂が融着し、塗膜が形成されます。余分なパウダーをエアブローで落とします。



### 7. 検査

膜厚、ピンホール検査を行います。



### 8. 検査・梱包

外観検査・梱包を行います。梱包後、出荷。



## ノーラコーティング鋼管 排水管採用事例



ノーラエンジニアリング株式会社

東京本社 〒102-0072 東京都千代田区飯田橋4-8-4 TEL: 03-3221-1682 FAX: 03-3221-3391  
 関西支店 〒533-0004 大阪府大阪市東淀川区小松4-10-30 TEL: 06-6815-1890 FAX: 06-6815-1891  
 中部営業所 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3-20-2 第17KTビル4階 TEL: 052-746-9195 FAX: 052-746-9196